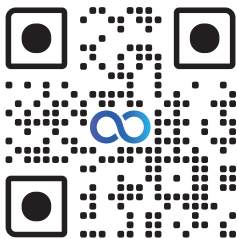


Centauri Carbon 2



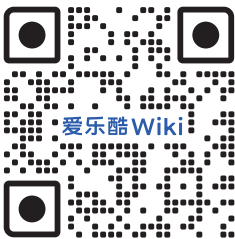
V1.0



► ELEGOO爱乐酷官网 ◀

扫描二维码,访问我们的官方网站,
深入了解我们的产品与服务。

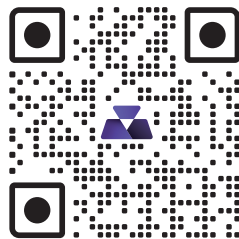
<https://www.elegoo.com.cn/>



► ELEGOO爱乐酷Wiki ◀

扫描二维码访问帮助中心、
联系技术支持、获取更多使用教程。

<https://wiki.elegoo.com/cn/>



► 解锁无限免费模型 ◀

扫描二维码进入Nexprint, 海量模型
免费下载, 一键打印, 轻松实现无限创意。

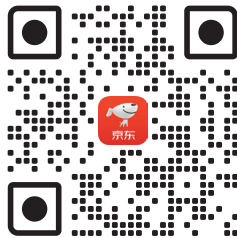
[https://www.nexprint.cn?
channelEntry=Instruction](https://www.nexprint.cn?channelEntry=Instruction)



► 天猫旗舰店 ◀

爱乐酷天猫旗舰店, 3D打印创新主场!
全新消费级3D打印机、高精度耗材,
一键开启智造乐趣。

<https://elegoo.tmall.com>



► 京东旗舰店 ◀

爱乐酷京东旗舰店, 3D打印创新主场!
更多黑科技好物, 立即抢购,
让创意照进现实。

<https://mall.jd.com/index-10397047.html>

感谢您选择



ELEGOO爱乐酷品牌产品!

ELEGOO

收到产品后，请确认设备是否完好，配件是否齐全如果有破损缺失及时联系店铺客服处理（ELEGOO为了确保每台产品的使用性能，每台产品出厂发货前都会经过严格的打印测试，您收到产品可能会有部分轻微划痕，属于正常现象请放心使用）

免责声明与警告：

感谢您购买ELEGOO产品，本文所提及的内容关系到您的安全以及合法权益与责任。使用本产品前，请仔细阅读本文以确保已对产品进行正确的设置。不遵循和不按照本文的说明与警告来操作可能会给您和周围的人带来伤害，损坏本产品或者其它周围的物品。本文档及ELEGOO产品所有相关的文档最终解释权归ELEGOO所有。一旦使用本产品，即视为您已经仔细阅读免责声明与警告，理解、认可和接受本声明全部条款和内容。您承诺对使用本产品以及可能带来的后果负全部责任。您承诺仅出于正当目的使用本产品，并且同意本条款以及ELEGOO制定的任何相关条例、政策和指引。

ELEGOO不承担用户未按《使用指南》及其它文档或当地法律法规使用产品引发的一切损失。

ELEGOO享有对本文档的最终解释权，ELEGOO有权在不事先通知的情况下更改或终止本声明。

ELEGOO是深圳市智能派科技有限公司及其关联公司的商标。本文出现的产品名称、品牌等，均为其所属公司的商标或注册商标。

注意事项

- ▶ 请勿将打印机放置在振动较大或者其他不稳定的环境内，机器晃动会影响打印机打印质量。
 - ▶ 请勿在打印机工作时接触喷嘴以及热床，以防止出现高温烫伤，造成人身伤害。
 - ▶ 在打印完毕后及时利用喷头的余温借助工具将喷嘴上的耗材清理干净，清理时请勿直接用手触摸喷头，以防出现烫伤。
 - ▶ 推荐使用我司配套的切片软件，以保证机器正常使用和最佳的打印状态。
 - ▶ 常做产品维护：定期在断电的情况下，用干布对打印机做机身清洁，拭去灰尘和粘结的打印材料。
 - ▶ 定期检查清洁打印机的运转风扇，以防异物吸附积聚，从而确保风扇的使用寿命。
 - ▶ 3D打印机包含高速运转部件，谨防夹手。
 - ▶ 机器Z轴的运动部件由丝杆组成，可根据使用情况涂抹润滑油以保持运动顺畅。
 - ▶ 若儿童使用机器，请在大人监督的情况下使用本机，以免造成人身伤害。
 - ▶ 如遇到紧急情况，请直接关闭电源。
 - ▶ 使用机器请确保插座接地，不接地的设备或者不正确接地的设备不可避免地会增加漏电的风险。
 - ▶ 如果机器长时间不使用，请关闭设备电源，拔掉电源插头。
-

目录

ELEGOO

▶ 机器参数	01
▶ 机器展示	02
▶ 配件清单	04
▶ 工具包清单	05
▶ 机器安装	06
▶ 安装耗材	08
▶ 首次打印	09
▶ Elegoo Slicer	10
▶ 联机打印	13
▶ 主板连接	15

机器参数

打印参数

打印原理: FDM (熔融沉积成型)

打印尺寸: 256 × 256 × 256 mm

打印精度: ± 0.1 mm

喷嘴直径: 0.4 mm

打印速度: ≤ 500 mm/s

工作环境: 5-40℃

电气参数

输入电压: 100 ~ 240 V AC、50/60 Hz

额定功率: 1100W@220V 350W@110V

温度参数

喷嘴最高温度: 350 °C

热床最高温度: 110 °C

软件参数

切片软件: ElegooSlicer (推荐)

输入格式: STL, OBJ, 3MF, STEP

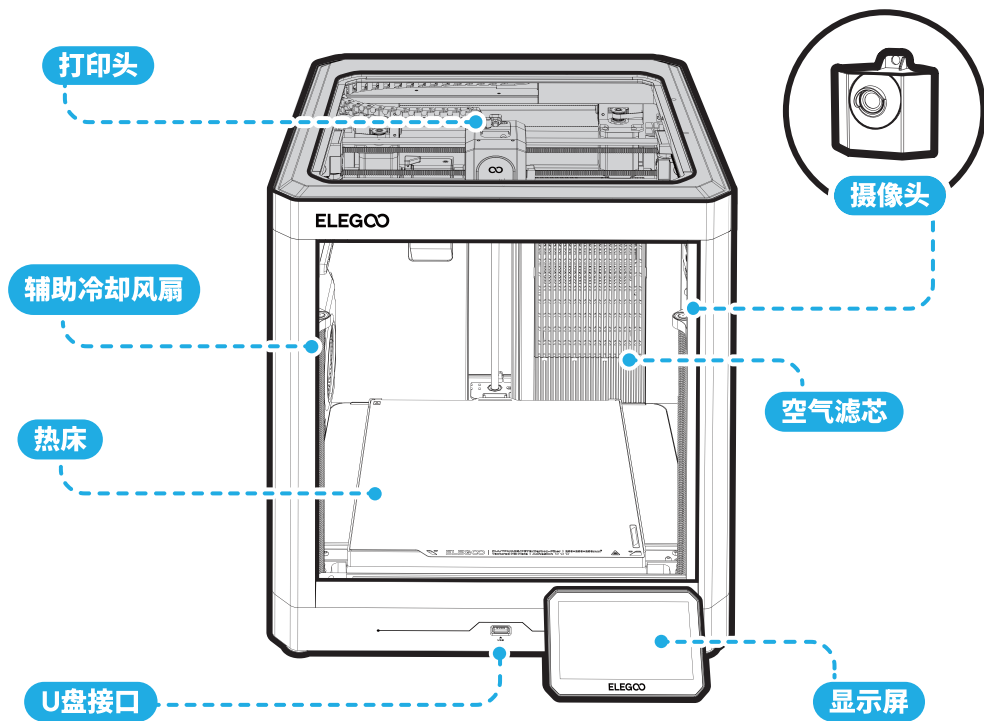
输出格式: G-code

连接方式: U盘、Wi-Fi

物理参数

机器尺寸: 398 × 404 × 490 mm

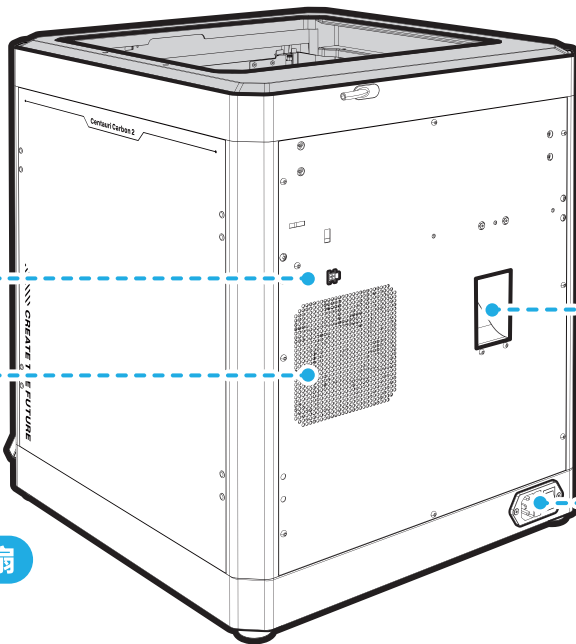
净重: 17.65 kg





4-pin接口

废料出口



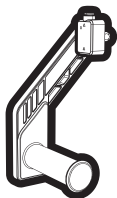
外排冷却风扇

电源插座

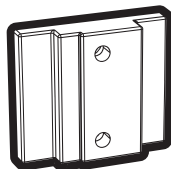
配件清单



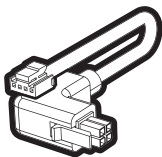
显示屏



料架组件



料架固定架



断料检测连接线



电源线



使用指南

工具包清单



喷嘴通针



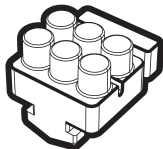
(1.5/2.0/2.5/3.0 mm)
内六角扳手



螺丝刀



试机耗材



备用擦料硅胶刷



U盘



铲刀刀片

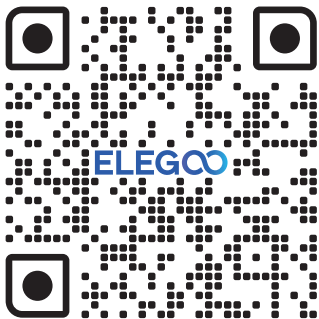


PA3x10 (×2)
用于铲刀安装

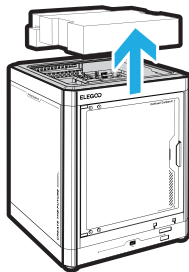


HM3x14 (×2)
用于料架固定架安装

机器安装

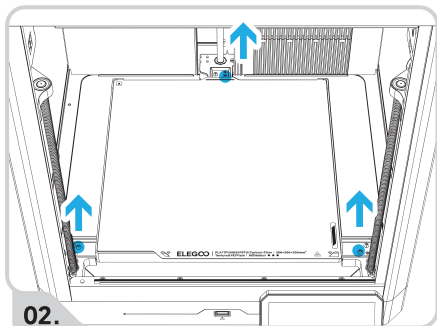


相关教程



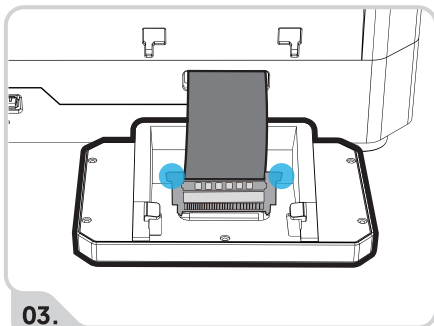
01.

从打印机中取出泡棉，显示屏，工具箱。



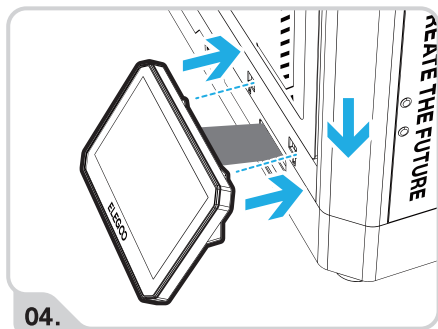
02.

解锁热床，使用2.5mm内六角扳手取出图中所示的三颗螺丝。



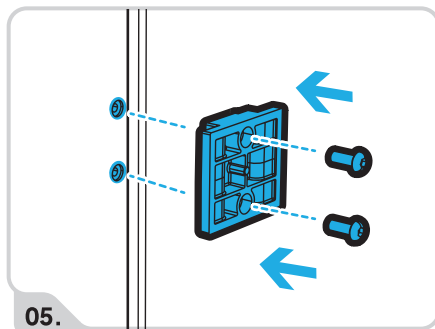
03.

按住显示屏排线插头两端，将排线插入显示屏端口（请注意正方向，排线上的金色触点朝上）。



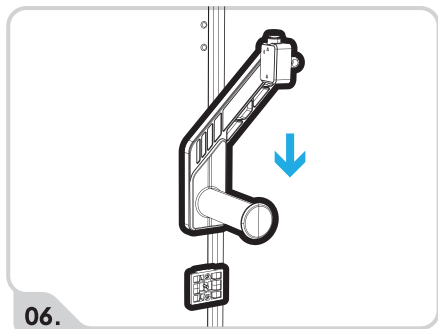
04.

将显示屏装到打印机对应的槽口内，并向下推动锁紧显示屏位置。



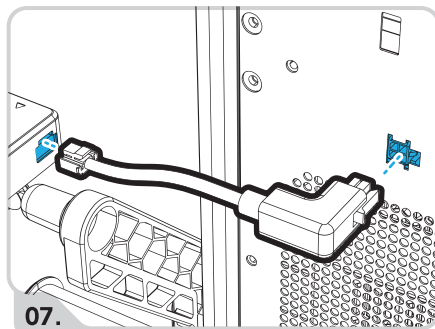
05.

将料架固定架安装至机器型材上，使用HM3*14螺丝*2pcs。



06.

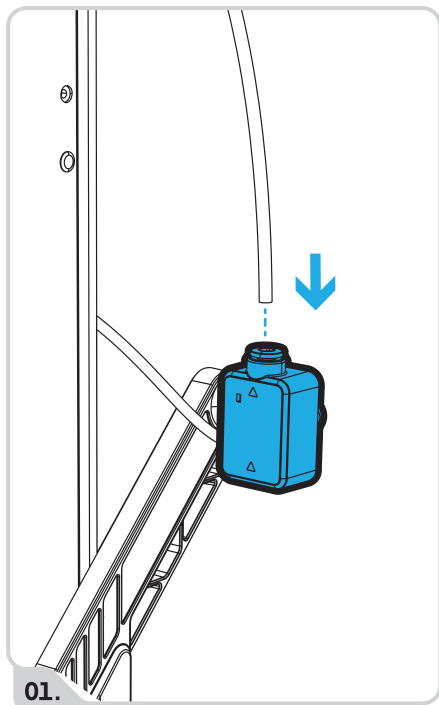
将料架的卡槽口对齐料架固定架，并向下推动锁紧。



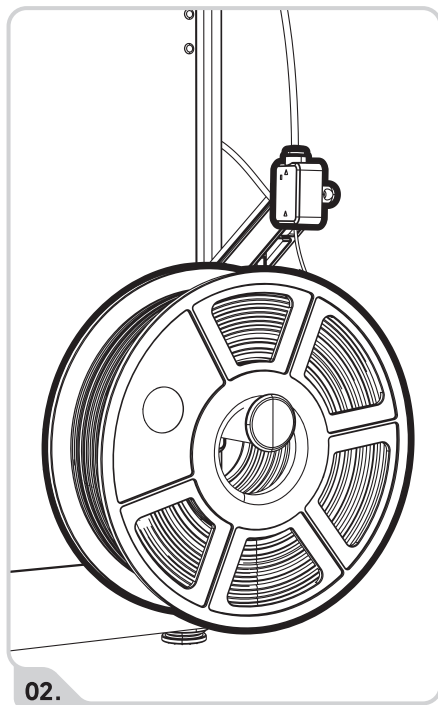
07.

将断料检测连接线弯头端插入后侧机器的端口；将断料检测连接线直头端插入断料检测接口上即完成接线。

安装耗材



将PTFE管插入断料检测的气动接头内。



装载耗材，将耗材的一端插入断料检测器，向上推进，直至耗材无法前进。

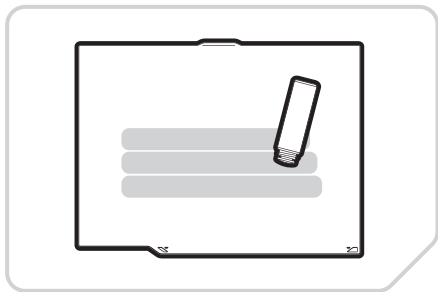
首次打印



01.

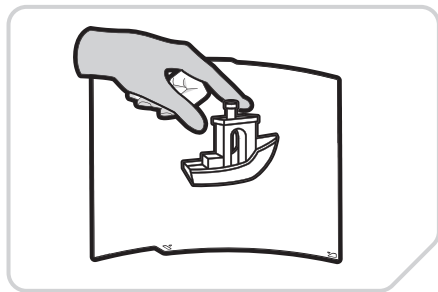
点击【】>【本地】，选择模型进行打印测试

提示：U盘中的打印文件通过长按可以导入本地



02.

打印平台粘附力减弱，请使用热水和洗洁精定期清洁打印平台，也可以使用平台粘合剂涂液，以保持最佳粘附力。



03.

等打印好的模型冷却后，将柔性平台板与模型一起从设备内取出，弯曲平台使模型和平台分离。

平台不宜弯曲过大，防止平台变形无法使用。

ElegooSlicer

随机附带的U盘中配有切片软件ElegooSlicer，您可以根据电脑的系统，选择对应的安装包进行安装使用。

*安装后如有新版本提示，则建议根据软件提示完成软件更新。

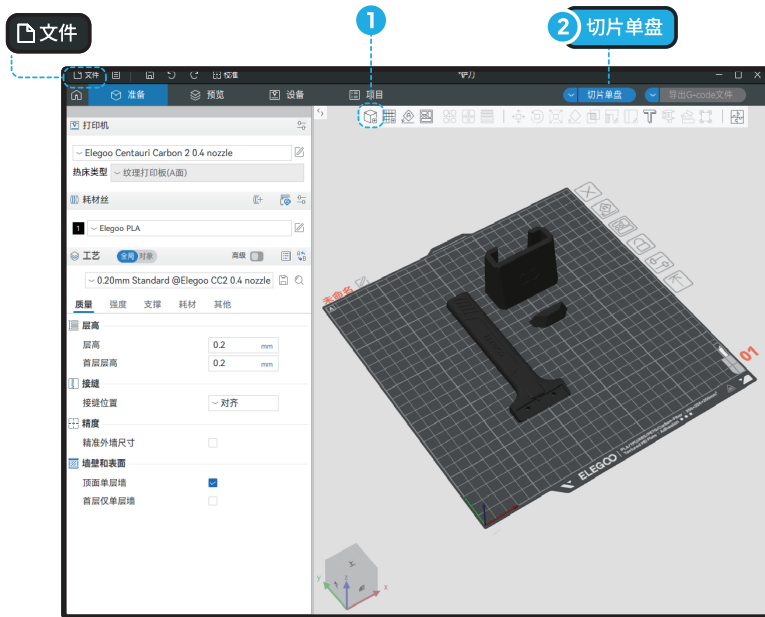
*Windows 系统请选择.exe安装包，Mac系统Intel系列芯片请选择x86_64的.dmg安装包，Mac系统M系列芯片请选择arm64的.dmg安装包。

01. 首次安装成功后，请跟随软件向导配置合适的机型、耗材。



02. 切片方法

1. 拖拽模型文件到切片软件中，或者点击左上角'文件'导入模型文件，建议使用随机附带文件中的一个进行测试打印；
2. 点击'切片单盘'，等待完成切片。

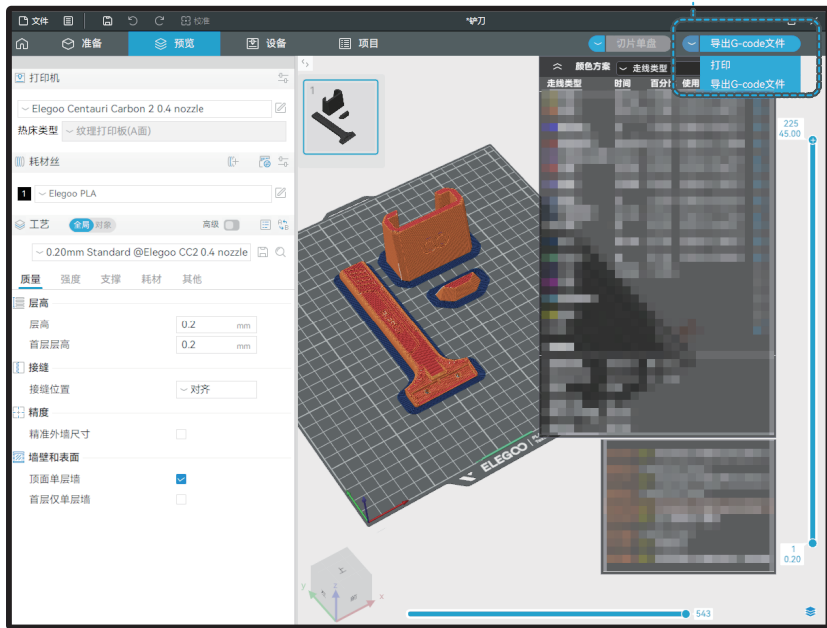


03.

等待完成切片后，可直接点击右上角的‘打印’将任务发送给打印机（需要先连接打印机，联机详情见13页），或者点击‘导出G-code文件’将文件拷贝到U盘上进行脱机打印。

打印

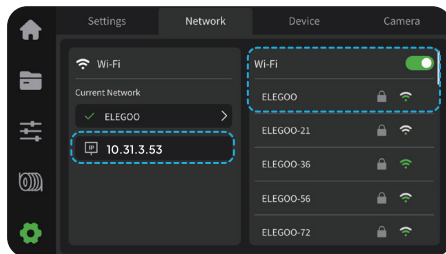
导出G-code文件



联机打印

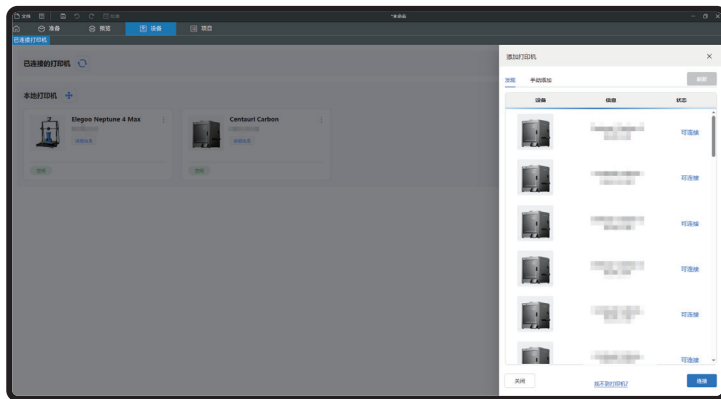
01.

设备支持Wi-Fi连接，进入网络管理，连接成功后有IP地址显示（如右图所示）



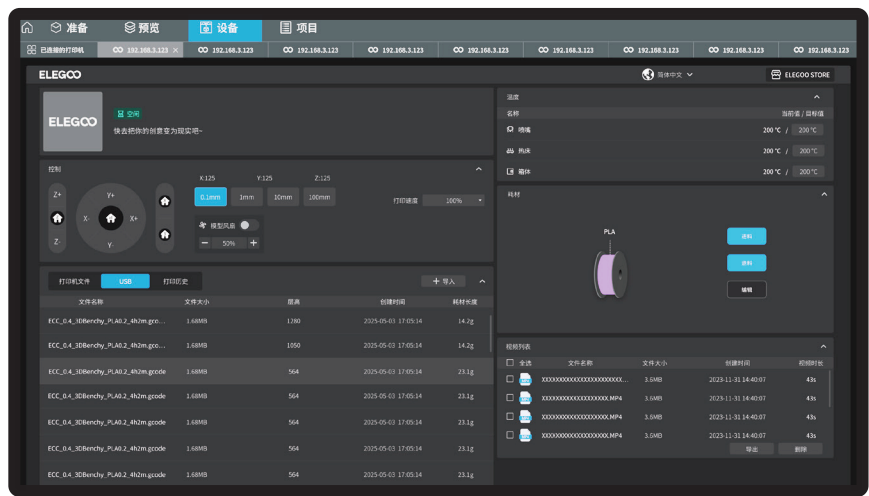
02.

电脑和打印机必须使用同一个局域网，通过ElegooSlicer，在设备页面中可以点击右上角'添加打印机'，双击已发现的打印机，选中后点击'连接'，根据软件指引即可完成打印机连接。



03.

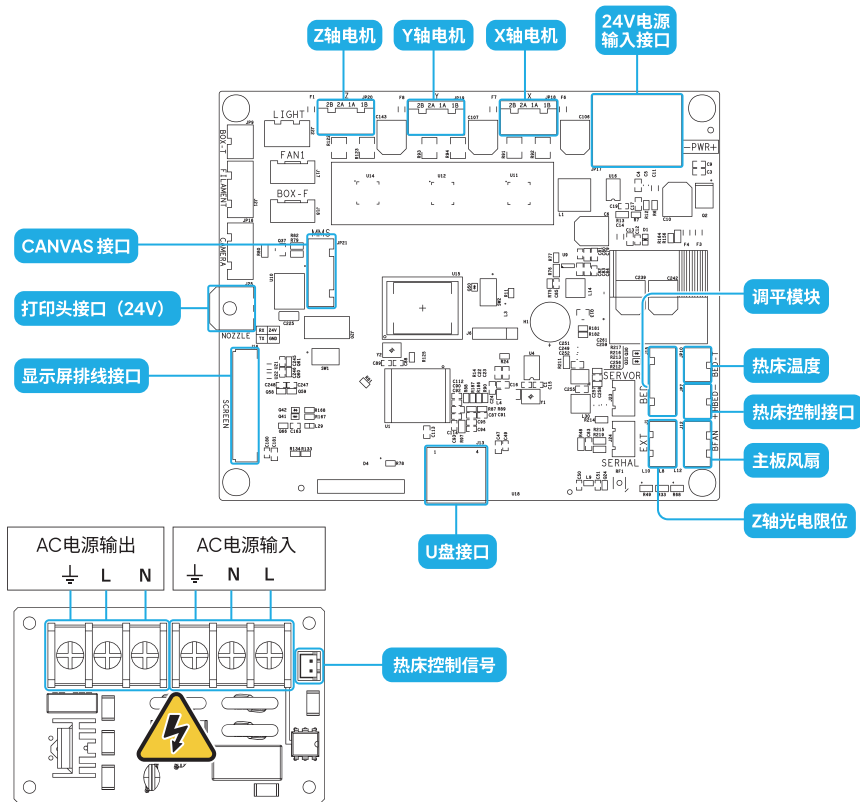
在ElegooSlicer中，您可以轻松地监控打印进程，并可在需要时启动/暂停/停止打印。



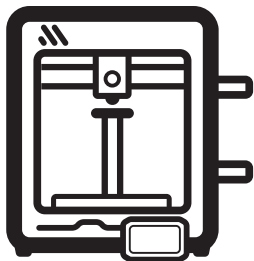
04.

更多ElegooSlicer的操作指南，请查阅随机附带的U盘中的《ElegooSlicer用户手册》。

主板连接



■ ELEGOO ▶▶



创意不设限
祝您打印愉快

Create The Future

